

Schnellanleitung & Workflow HP DesignJet 3D-Drucker

Übersicht der Geräteeigenschaften

- Bauraum 200x200x150
- nur ABS
- über Tage stabiler Druck
- mehrteilige mechanische Objekte aus einem Guss
- man kann **Objekte in die Höhe stapeln!**
- sehr schnell rentabel bei vielen Objekten in einem Bauraum
- gerät über LAN ansteuerbar
- Profi Filament teuer: **285€/Rolle inkl. MwSt.**
- nur 2 Auflösungen, min 200µm = 0.2mm
- 3 Fülldichten einstellbar
- druckt immer ein *Raft*
- **Stützmaterialfilament laugenlöslich - und gleich teuer wie Objektmaterial**
- Filament in Plastikgehäusen horizontal unter Gerät einschieben
- automatischer Einzug (ähnlich CEL Robox)
- Gerät **heizt lange vor** wie ein Backofen auf ca. 85°C
- Objekte mit automatischer X-Y Unterteilungen in **Puzzle-teile mit „Zinken“ zerlegbar** = Objekte in einer Achse **doppelt so groß und zusammensteckbar** sein

Host Software

- STL via Drag'n'Drop
- **Reiter Ausrichtung**
 - rot = OK, gelb = Mesh beschädigt, offene Löcher, doppelte Wände, etc.
 - Schichten zeilenweise prüfbar wie im Slic3r / Repetier
 - Seite zum Auflegen/Ausrichten auswählbar (Seite zeigt dann in gewünschte Achsenrichtung)
- **Reiter Pack**

HobbyWiki - <https://wiki.hobbyhimmel.de/>

Link zur Seite:

<https://wiki.hobbyhimmel.de/werkstatt/ausstattung/fablab/schnellanleitung>

Stand: **2023-10-11 22:33**

